

设备综合效率OEE和OLE

设备综合效率OEE和OLE

 培训课程

 根据要求排课

 参训证明

 线下培训

 5 课程模块

课程编号: CN-LP-JDA02

状态: 16.09.2024. 所有当前信息可在<https://www.tuv-academy.cn/s/CN-LP-JDA02>找到

在当今的经济形势下，全球的激烈竞争和新设备的延缓订购，使得业务主管人员对生产操作费用等各方面因素的特别敏感。在这种环境下，各生产厂都开始考虑使用创新的和经过实践考验的方法，以便使他们的产品能以最低的成本打入市场。提高设备总效益（OEE）是达到这一目标的可行方法。

企业实行OEE的好处是采用了OEE管理能够使生产厂达到世界级的水平，而更特别的是，它可以在四个关键领域提供以下好处：

1. 设备方面:可减少设备的待工时间和维修费用，而且能够更好地管理设备的使用寿命周期；
2. 人员方面:通过提高操作透明度和增强操作员的工作能力来提高劳动效率和生产工效；
3. 工艺方面:通过解决瓶颈问题，提高生产效率；
4. 质量方面:降低废品率，提高质量水平。

课程助益

通过参加培训，学员可以掌握：

- 明确OEE设备综合效率、OLE劳工综合效率的计算方法
- 通过分析设备效率的损失分析，提升OEE
- 通过方法研究与作业测定，提供OLE

目标群体

- 公司管理层
- 工厂精益经理
- 改善经理

- 工厂主管及有工厂管理经验的相关人员

参课要求

不限

课程大纲

1. 认识设备综合效率OEE

- 设备的效率损失在哪里
- OEE的由来与产生
- 为什么使用OEE

2. 如何计算设备的效率OEE

- 设备的综合效率OEE的原理
- 单台设备的OEE计算
- 生产线的OEE计算
- OEE计算练习

3. 设备综合效率OEE的分析

- OEE的行业先进水平是多少
- 速度损失是多少
- 空转及瞬间停止损失是多少
- 现场使用中常常出现的问题

4. 怎样提高设备综合效率OEE

- 现场OEE的数据收集和统计
- 技术方面的分析与改善
- 提供升OEE的具体措施
- 降低停机损失的分析 and 改善
- TPM自主保全Am
- 缩短生产准备时间的分析与改善

5. OLE劳动生产效率

- 为什么需要管理劳动生产效率
- 劳动生产效率的计算
- 方法研究与作业测定
- 动用改善原则

- 减少浪费以提升OLE

订购表格 Page 1/3

在此，我注册参加以下研讨会：

设备综合效率OEE和OLE

课程编号: CN-LP-JDA02

请选择您想预约的时间

更多关于排期信息，详情请见<https://www.tuv-academy.cn/s/CN-LP-JDA02>

请通过传真或电子邮件将表格的**所有页面**发送给我们，以此报名该培训

电子邮件: webshop-cn@tuv.com

请在下一页输入您的订单信息

© TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

订购表格 Page 2/3

- 我是以个人消费者身份预订（个人客户）
- 我是以公司/公共机构的身份预订（企业客户）

发票地址

这些数据将用于订单确认和开具发票

公司或当局名称:

所属部门 (可选):

街道和门牌号:

邮政编码:

城市名称:

您的内部采购订单号:

增值税 (可选):

您可以在这里输入由贵司确定的内部采购订单号码
(SAP号码等), 该号码将会显示在发票上

您的联系方式

这些数据将用于订单确认和开具发票

称谓:

名字:

姓氏:

电子邮件地址:

电话号码:

参训人信息

我将亲自参加研讨会（联系信息如上述所示）

以下人员将参与此研讨会：

如参加者不是您，而是其他人，请完善信息

称谓:

名字:

姓氏:

电子邮件地址:

电话号码:

出生日期 (可选):

出生地点 (可选):

支付方式: 发票

取消政策请详见附件的条款

我在此接受主办方的以下一般商业条款 (<https://www.tuv-academy.cn/agb>)

地点, 培训日期

签名

请通过传真或电子邮件将表格的**所有页面**发送给我们，以此报名该培训

电子邮件: webshop-cn@tuv.com