




CQI-29特殊过程: 钎焊系统评审 第一版


CQI-29特殊过程: 钎焊系统评审 第一版

 培训课程

 共2次课程可选

 参训证明

 线下培训

 5课程模块

课程编号: CN-CQI-11

状态: 08.09.2024. 所有当前信息可在<https://www.tuv-academy.cn/s/CN-CQI-11>找到

钎焊作为一个特殊的工艺过程，由于其材料特性的差异性、工艺参数的复杂性和过程控制的不确定性，长期以来一直视为汽车零部件制造业的薄弱环节，并将很大程度上直接导致整车产品质量的下降和召回风险的上升。*汽车工业行动集团AIAG的特别工作小组（钎焊工作组）2021年5月发布了钎焊系统评估（Braze System Assessment: BSA）CQI-29标准第一版。CQI-29标准作为客户和产品标准补充要求。该标准定义了钎焊管理系统的基本要求，提供了钎焊制造过程审核的共同方法，以达成持续改进、缺陷预防和降低供应链的变差和浪费。BSA用以评估一家企业达到评估标准的能力，达到客户的要求、行业规定和企业自定的标准。BSA也可以在企业与其供应商之间使用。戴姆勒克莱斯勒、福特、通用等主机厂在其特殊要求中均对钎焊系统评审提出要求，凡是钎焊供应商都必须按CQI-29要求进行评估。

课程助益

通过参加此培训，学员可以：

- 理解特殊工艺的风险和有关应用的原则结合典型OEM的CSR；
- 解读CQI-29的结构、要求、目的从务实的角度出发；
- 理解CQI-29的要求以及如何应用。

目标群体

- 有钎焊过程的汽车供应链的任何组织的管理人员；
- 企业内审员，包括不限于体系、过程和产品审核员，侧重过程和产品审核人员。
- 负责钎焊零件采购和供应商管理的人员（SQE）或二方审核员等。

参课要求

不限

课程大纲

第一部分 CQI-29 钎焊系统介绍

- CQI-29 目的和结构
- CQI-29 基本要求和原则
- CQI-29 应用范围和适用性判断
- CQI-29 审核流程和注意事项

第二部分 钎焊基础知识介绍

- 钎焊定义、分类
- 钎焊原理（破膜—润湿—铺展—扩展—凝固）
- 钎料分类和特点
- 钎剂的分类和特点
- 连续炉钎焊过程和控制要点
- 真空钎焊过程和控制要点
- 火焰钎焊过程和控制要点
- 感应钎焊过程和控制要点
- 钎焊工艺类型及设备
- 钎焊工装与检具的全生命周期管控要点和CQI的应用

第三部分 汇总表的内容和解读

- 汇总表的用途
- 封面表填写示范
- 打分规则“红”“黄”“绿”和CTQ的界定和应用举例
- 总结果的呈现和作用

第四部分 BSA通用部分的内容和解读

- BSA通用部分的结构和作用
- 钎焊系统过程评审（7条）
- 文件化（21条）
- 预策划/质量文件（9条）
- 生产过程监控/文件化（12条）
- 工装夹具（4条）
- 返工或返修程序和报告（5条）

- 过程和测试设备要求（5条）
- 高温测试（5条）
 - a. P3.1的内容解读和管理落地举例
 - b. P3.2的内容解读和举例
 - c. P3.3 SAT的要求和做法举例
 - d. P3.4 TUS的要求和做法举例
- 过程控制（15条）

第五部分 过程表之作业审核

- 作业审核的结构解读
- 四个过程表的结构、思路和要点整体解读
- 连续炉钎焊的每部分内容解读和举例
- 真空钎焊的每部分内容解读
- 火焰钎焊和感应钎焊每部分的不同解读

第六部分 CQI-29的其他内容条款解读

- 监控检查表的用途和示范
- 知识管理清单BOK的内容解读和与作业审核的关系
- 事件矩阵的作用、特点和与控制计划的关系

第七部分 审核落地

- 审核的基本概念和审核周期
- 审核路线和基于风险的过程审核特点
- 特殊过程审核的关注点
- 情景练习：审核发现与条款练习
- 审核系统性评价
- 监控管理表和持续改进（表格及应用结合）

温馨提示

该课程涉及的各项评审表，因版权保护的原则，建议学员自行准备标准参加课程。

活动概述和预订

现在可以直接在网上预订您所需的日期，请登录<https://www.tuv-academy.cn/s/CN-CQI-11>，并可从中获益：

- 快速预订过程

- 个人客户账户
- 多名参与者同时预订

另外，您还可以通过传真或电子邮件预订

订购表格 Page 1/3

I HEREBY BINDING REGISTRATION FOR THE FOLLOWING SEMINAR:

CQI-29特殊过程: 钎焊系统评审 第一版

课程编号: CN-CQI-11

Please choose an appointment you would like to book:

- 07.11.2024 - 08.11.2024**, 深圳 | 活动编号: CN-CQI-11-CQI-29特殊过程: 钎焊系统评审 第一版
¥3,301.89 净价, 不含增值税 ¥3,500.00 (总价, 含增值税)
- 28.11.2024 - 29.11.2024**, 上海 | 活动编号: CN-CQI-11-CQI-29特殊过程: 钎焊系统评审 第一版
¥3,301.89 净价, 不含增值税 ¥3,500.00 (总价, 含增值税)

更多关于排期信息, 详情请见<https://www.tuv-academy.cn/s/CN-CQI-11>

请通过传真或电子邮件将表格的**所有页面**发送给我们, 以此报名该培训

电子邮件: [webshop-
cn@tuv.com](mailto:webshop-cn@tuv.com)

请在下一页输入您的订单信息

订购表格 Page 2/3

- 我是以个人消费者身份预订（个人客户）
 我是以公司/公共机构的身份预订（企业客户）

发票地址

这些数据将用于订单确认和开具发票

公司或当局名称:

所属部门 (可选):

街道和门牌号:

邮政编码:

城市名称:

您的内部采购订单号:

增值税 (可选):

您可以在这里输入由贵司确定的内部采购订单号码
(SAP号码等), 该号码将会显示在发票上

您的联系方式

这些数据将用于订单确认和开具发票

称谓:

名字:

姓氏:

电子邮件地址:

电话号码:

参训人信息

我将亲自参加研讨会（联系信息如上述所示）

以下人员将参与此研讨会：

如参加者不是您，而是其他人，请完善信息

称谓:

名字:

姓氏:

电子邮件地址:

电话号码:

出生日期 (可选):

出生地点 (可选):

支付方式: 发票

取消政策请详见附件的条款

我在此接受主办方的以下一般商业条款 (<https://www.tuv-academy.cn/agb>)

地点, 培训日期

签名

请通过传真或电子邮件将表格的**所有页面**发送给我们，以此报名该培训

电子邮件: webshop-cn@tuv.com